

CVC FAST FORWARD

Circulaire ketenprojecten in de maakindustrie

CVC FF 2025-2028

Provincie Noord-Brabant

IMPACT 

K
PLUS
V



DE MISSIE VAN CVC FAST FORWARD

Ondersteunt ondernemers in de maakindustrie die gericht zijn op het **praktisch versnellen van circulaire bedrijfsgroei**.

De provincie Noord-Brabant streeft naar een circulaire economie. De circulaire economie zal bijdragen aan een vermindering van het gebruik van grondstoffen met 50% tegen 2030.

HET CVC NETWORK

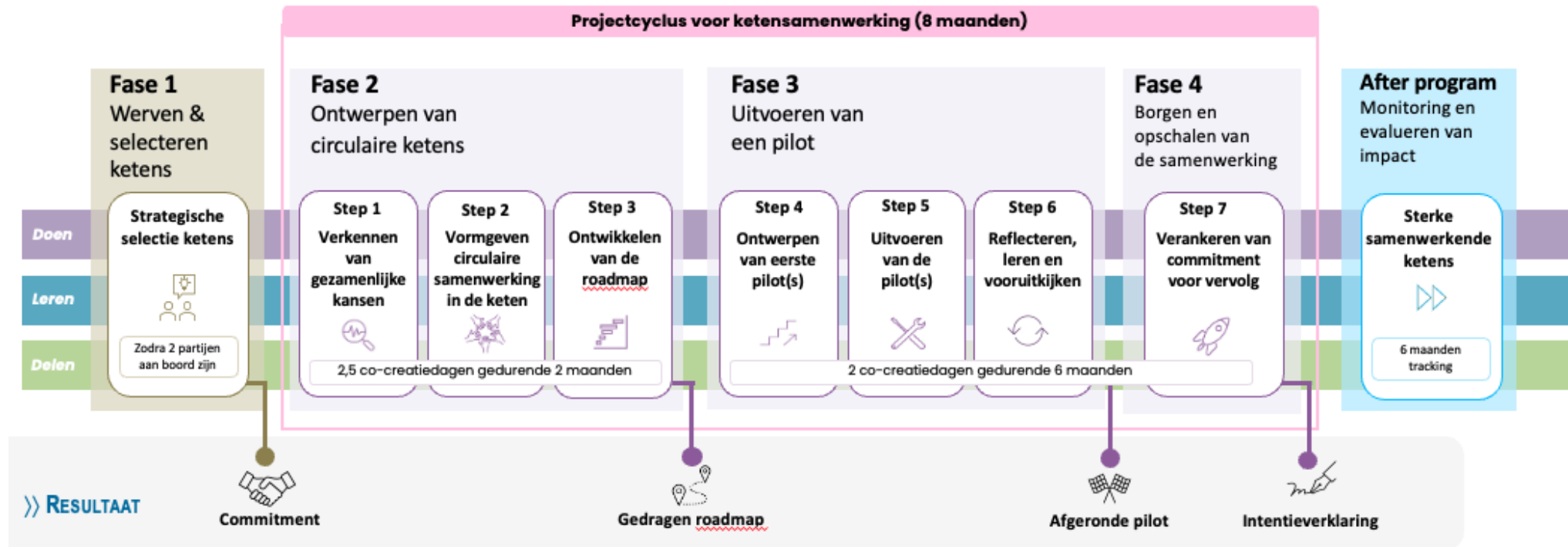
Het CVC-netwerk ondersteunt organisaties in de regionale maakindustrie op weg naar circulariteit.



Naar een circulaire maakindustrie door ketensamenwerking

CVC Fast Forward
2025-2028 wordt uitgevoerd door
KplusV en ImpactX





Ketenprojecten

- Geïnteresseerde bedrijven werken samen met ten minste één andere partij uit hun keten in een ketenproject.
- In het ketenproject identificeren we kansen voor circulaire productieketens, ontwikkelen we passende circulaire businessmodellen en essentiële doorbraken, en werken we aan concrete pilotresultaten.
- Elke fase is opgebouwd rond een co-creatiesessie waarin deelnemende bedrijven hun doelen en aandachtspunten op één lijn brengen.
- **De kosten voor begeleiding in het programma worden gedekt door de provincie Noord-Brabant, de deelnemende bedrijven hoeven geen financiële bijdrage te leveren, maar wel een toegewijde inbreng in natura.**
- **Het regionale ecosysteem is gedurende het hele traject actief betrokken om het ketenproject te ondersteunen.**

Deelnemende bedrijven in het eerdere

CVC FAST FORWARD PROGRAMMA 2023-2025

Deelnemers gaven het CVC
Fast Forward-programma
een score van 4,3 uit 5!

Ketenproject 1

Circulaire
kunststoffen in
cleanrooms

ASML

HQ GROUP

VINK

MITSUBISHI
CHEMICAL
GROUP

Ketenproject 2

Circulair model voor
een pakket-
sorteringssysteem

DHL

VANDERLANDE

Zollner

SIoux
TECHNOLOGIES

Ketenproject 3

Inzet restmetaal als
grondstof voor de AM-
industrie

KMWE

SPACEXYZ

K3D

Ketenproject 4

Opzet circulaire
elektronieketen in voor
elektronenmicroscop

ThermoFisher
SCIENTIFIC

neways

SandGrain

Samen versnellen,

Voorbeeldprojecten vorige
programmaperiode



HQ GROUP

ASML

VINK



mitsubishi
CHEMICAL
GROUP



EEN HIGH-PERFORMANCE CIRCULAIR PLASTIC MODEL VOOR CLEANROOM-VERPAKKINGEN

HQ Pack, Vink, ASML en Mitsubishi Chemical Group hebben als één projectteam met succes circulaire materialen (gerecycled POM-C) getest voor toepassing in cleanroomverpakkingen. Deze oplossing zal de ecologische voetafdruk van de gebruikte materialen aanzienlijk verminderen (geschatte vermindering = 78% CO₂-uitstoot ten opzichte van nieuwe materialen).

- Ontwerpvereisten met beschikbare producten en R&D-capaciteiten in de toeleveringsketen
- Een overeenkomst over kwaliteitscontrole
- Een goedgekeurd testproces voor nieuwe gerecyclede materialen



[Click to watch the movie](#)

HET ONTWERPEN VAN EEN REVOLUTIONAIR CIRCULAIR MODEL VOOR EEN PAKKETSORTEERSYSTEEM

Vanderlande en leveranciers Zollner en Sioux werkten samen aan de implementatie van Cradle-to-Cradle-principes voor een nieuwe sorteersysteemoplossing. Door verschillende circulaire ontwerppaden te verkennen (repareren, remanufacturing, recyclen), konden alle partijen zien wat er nodig was om verandering werkelijkheid te maken. Het uiteindelijke ontwerp heeft het potentieel om 80% van de materialen te hergebruiken en een aanzienlijke vermindering van de ecologische voetafdruk te realiseren (~50%).

- Inzichten van een eindgebruiker zoals DHL (die de stem van de klant vertegenwoordigt)
- Het heroverwegen van het remanufacturingproces om het te integreren in de reguliere productie
- Leerpunten die toepasbaar zijn op andere projecten



[Click to watch the movie](#)



VAN (REST) METAAL NAAR GRONDSTOF VOOR METAAL 3-D PRINTEN

Hoogwaardige legeringen die worden gebruikt in AM zijn duur, schaars en afhankelijk van gecentraliseerde recycling en wereldwijde toeleveringsketens. Huidig metaalafval wordt onvoldoende benut of weggegooid.

Door gezamenlijk afhankelijkheden en verantwoordelijkheden te verduidelijken en de richting van deze poederwaardeketen te bepalen, is het initiatief van concept naar een klaar-om-te-lanceren prototype gegaan.

Samen heeft de keten impact gecreëerd op:

- Lagere materiaalkosten en CO₂-voetafdruk, ter ondersteuning van duurzame productie
- Versterkte veerkracht van de toeleveringsketen door gelokaliseerde grondstoffen
- Verminderd afval en herwinnen efficiënte (kritische) metalen met 90%

- Een toekomstbestendig circulair consortium gevormd met een getekende Letter of Intent (LOI) om het initiatief op te schalen
- Concept gereed en uitvoeringsplan opgesteld - met focus op het creëren van een unieke nieuwe waardebiëding
- Een 3-jaren roadmap gedefinieerd en de subsidieaanvraag succesvol ingediend

